

Dichiarazione ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33 del 14 marzo 2013 da parte dei componenti degli organi di indirizzo politico

Il sottoscritto Francesco Tedesco, nato a Avellino (prov.AV), il 27/04/1967, e residente in Avellino alla Contrada Pennini 98/c cod. fisc. TDSFNC67D27A509I nella sua qualità di Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Avellino

DICHIARA

sotto la propria responsabilità, ai sensi e per gli effetti della Legge 6 novembre 2012, n. 190 e del Decreto del Presidente della Repubblica 28 dicembre 2000, n. 445, che

1) ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI, E RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI

Art. 14, c. 1, lettera d) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33

i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo percepiti, sono i seguenti *

Ente	Carica	Data inizio	Data fine	Importo annuo lordo di competenza **
BCC Serino	Consigliere di Amministrazione	2012	2018	3.600,00
P&P FOOD AND SERVICE SRL	AMMINISTRATORE UNICO	2010		0,00
NAPOLETANA PARCHEGGI SPA	REVISORE UNICO	30/04/2014	30/04/2017	4.000,00
IMMOBILIARE MIELE SPA	SINDACO EFFETTIVO	27/04/2013	30/04/2016	1.000,00
MIELE GIUSEPPE & FIGLI SPA	SINDACO EFFETTIVO	30/04/2013	30/04/2016	1.333,33
S.S. FELICE SCANDONE spa	SINDACO EFFETTIVO	10/02/2012	30/04/2018	2.080,00
IRPINIA VERDE S.c.a.r.l	LIQUIDATORE	26/02/2015		2.500,00

*A titolo esemplificativo per "carica" presso ente pubblico si intende la carica di consigliere comunale, provinciale, regionale, Presidente ovvero componente del Consiglio di Amministrazione (o organo affine) di enti pubblici economici o non economici, società partecipate, controllate, vigilate dalla PA, componente o con cariche presso enti quali Consiglio Nazionale dei Dottori Commercialisti ed Esperti Contabili ovvero sue Commissioni ovvero delle Casse Nazionali di Previdenza e Assistenza dei Dottori Commercialisti e dei Ragionieri ecc..

Per "cariche" presso enti privati si intende ruolo di Amministratore, Presidente ovvero Componente del C.d.A. di società (Cooperative, SPA, SRL, titolare di SNC ecc.) oppure Presidente, consigliere di ONLUS, Associazioni ecc.

Se la carica prevede compenso deve essere indicato.

** L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

2) ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI CORRISPOSTI

Art. 14, c. 1, lettera e) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33

Gli altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con l'indicazione dei compensi spettanti, sono di seguito riportati*

Soggetto conferente	Tipologia incarico/consulenza/carica	Data Conferimento Incarico	Data fine Incarico	Importo annuo lordo di competenza**
ODCEC - AV	Presidente	01/01/2013	31/12/2016	0,00
Unioncamere Campania	Consigliere	27/11/2015	27/11/2017	185,25
Service CNDCEC srl	Consigliere di Amministrazione	20/05/2015	30/04/2018	400,00
AIR spa	Presidente Collegio Sindacale	07/08/2015	30/04/2014	18.024,72
C.C.I.A.A. - AV	CONSIGLIERE	16/11/2015	16/11/2020	376,50

*a titolo esemplificativo per incarichi si intendono i rapporti contrattuali di collaborazione, consulenza, assistenza ecc. pagati da "finanza pubblica", quindi svolti per enti territoriali (Regione, Province, Comuni) ovvero enti pubblici economici, non economici, società partecipate, vigilate, finanziate dalla PA ecc.

Sono ricompresi anche incarichi di Sindaci, Revisori dei Conti, OIV ecc. con relativi compensi.

** L'importo va indicato al lordo degli oneri fiscali e contributivi a carico del dichiarante

3) DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI

Art. 14, c. 1, lettera f) del Decreto Legislativo 14 marzo 2013, n. 33

BENI IMMOBILI (terreni e fabbricati)

Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
Fabbricato	Avellino	Diritto di Abitazione	100%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca

BENI MOBILI REGISTRATI

Autovetture (modello)	Anno	Annotazioni

STRUMENTI FINANZIARI, QUOTE E AZIONI SOCIETARIE

Denominazione della società (anche estera)	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni
Pianeta Impresa srl	45,45%	

**CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'
TITOLARITA' DI IMPRESE INDIVIDUALI**

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
LIQUIDATORE	IRPINIA VERDE S.C. A R.L.	
RAPPRESENTANTE LEGALE	ODCEC DI AVELLINO	
AMMINISTRATORE	P&P FOOD AND SERVICE SRL	
PRESIDENTE DEL COLLEGIO SINDACALE	AIR SPA	
SINDACO EFFETTIVO	MIELE GIUSEPPE & FIGLI SPA	
SINDACO EFFETTIVO	IMMOBILIARE MIELE SPA	
SINDACO EFFETTIVO	S.S. FELICE SCANDONE SPA	
CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	BCC SERINO BANCA DI CREDITO COOPERATIVO	
REVISORE UNICO	NAPOLETANA PARCHEGGI SPA	
CONSIGLIERE	C.C.I.A.A. AVELLINO	
CONSIGLIERE	UNIONCAMERE CAMPANIA	
CONSIGLIERE DI AMMINISTRAZIONE	SERVICE CNDCEC SRL	

Eventuali annotazioni :

I dati relativi alla carica sono già riportati nel prospetto 1).

TITOLARITA' DI IMPRESE

Tipo di carica	Denominazione della società	Attività economica svolta
DOTTORE COMMERCIALISTA E REVISORE LEGALE	STUDIO PROFESSIONALE ESERCITATO IN FORMA INDIVIDUALE ED IN FORMA ASSOCIATA CON STUDIO "TEDESCO & ASSOCIATI"	

Avellino, 10/12/2015

FIRMA

