



Ordine dei Dottori Commercialisti  
e degli Esperti Contabili  
Provincia di Avellino

**Oggetto:** Provvedimento disciplinare a carico di iscritto all'Albo di Avellino-**Revoca Sospensione.**

Con la presente si porta a conoscenza che il Consiglio dell'Ordine dei Dottori Commercialisti di Avellino nella Seduta del giorno 5 settembre 2018, ai sensi del comma 2 dell'art. 54 del D.Lgs 28 giugno 2005 n.139, *ha revocato la sospensione* dall'esercizio della professione con provvedimento del Presidente dell'Ordine, nei confronti del seguente iscritto:

COGNOME	NOME	DATA NASCITA	DI	CODICE FISCALE	DOMICILIO	NUMERO ISCRIZIONE
DE CRISTOFARO	Federico	15.11.1953		DCRFRC53S15F566J	Via Pastene 83030 Montemiletto (AV)	Albo 354/1996

Distinti saluti

Il Presidente dell'Ordine dei Dottori Commercialisti e degli Esperti Contabili di Avellino

Dott. Francesco Tedesco

