



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

I Commissari Straordinari

CS/UOC/aco

Roma, 16 febbraio 2022

Informativa n. 22/2022

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI E
DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Revisione periodica delle partecipazioni pubbliche detenute al 31/12/2020 (art. 20 D.Lgs. 175/2016 - TUSP) e censimento delle partecipazioni e dei rappresentanti in organi di governo di società ed enti al 31/12/2020 (art. 17 D.L. 90/2014)

Caro Presidente,

Ti comunichiamo che al seguente link <https://portaletesoro.mef.gov.it> è aperto l'applicativo partecipazioni del Portale Tesoro per comunicare i dati relativi:

- al provvedimento di revisione periodica delle partecipazioni societarie detenute al 31/12/2020, da adottare entro il 31/12/2021 (art. 20, commi 1 e 2, del decreto legislativo 19 agosto 2016, n. 175 - Testo Unico in materia di società a partecipazione pubblica - TUSP);
- alla relazione, da approvare entro il 31/12/2021, sull'attuazione del precedente piano di razionalizzazione adottato (art. 20, comma 4, del TUSP);
- alle partecipazioni detenute al 31/12/2020 in società e in soggetti di forma non societaria (art. 17 del D.L. n. 90/2014);
- ai rappresentanti in organi di governo di società ed enti al 31/12/2020 (art. 17 del D.L. n.90/2014).

Il sistema resterà aperto per l'invio delle comunicazioni **fino al 13 maggio 2022**.

Cordiali saluti.

Rosario Giorgio Costa

Paolo Giugliano

Maria Rachele Vigani